

Schnittgeschwindigkeits-Richtwerte (m/s)

für HW-Kreissägeblätter in Abhängigkeit zum Werkstoff

Werkstoff	Bezeichnung	m/s
Weichholz	Kiefer	60-100
Hartholz	Buche	60-100
Lagenholz	Multiplex	50-80
Verbundplatte	ST/STAE	50-90
Hartfaserplatten	HDF	50-80
Mitteldichte FP	MDF	60-80
Holzspanplatten	FPY	60-80
Schichtstoffplatten	KF	60-80
Gipsplatten	Karton	40-65
Bauplatten	zementgebunden	40-60
Hartkunststoffe	Duroplast	15-50
Weichkunststoffe	Plastomere	30-70
Hartgewebeplatten	(-paper)	50-70
Steinwollplatten	Rockwool	2-8

